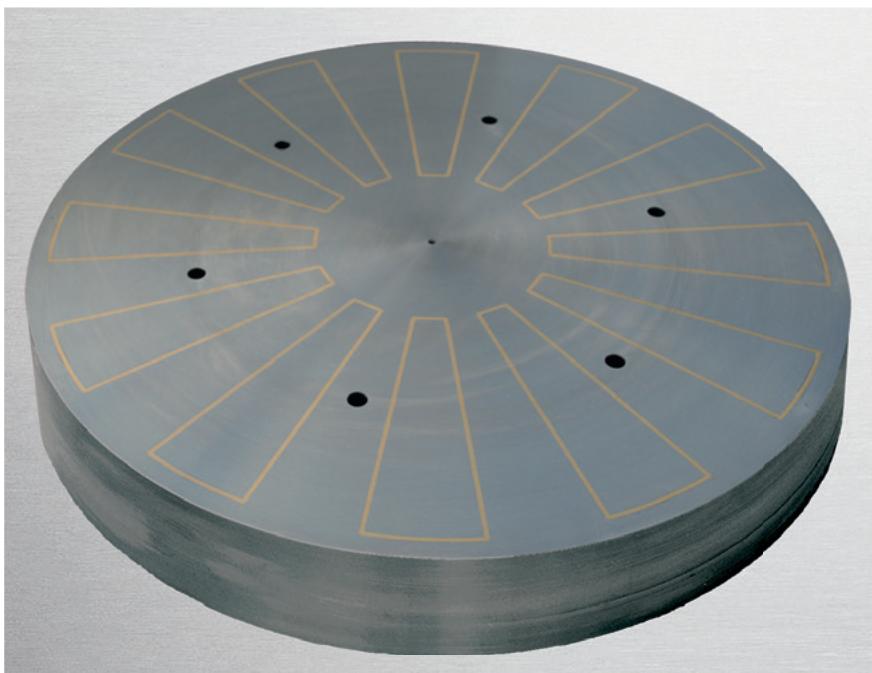




wagner
magnete

1210V

Elektro-Permanent-Magnet-Spannfutter



Elektro-Permanent-Magnet-Spannfutter Type 1210V mit Radialpolteilung und verstärkter Haftkraft eignen sich besonders zum zentrischen Aufspannen von Ringen, Flanschen, Lagergehäusen und ähnlichen rotationssymmetrischen Bauteilen.

Überall dort, wo es auf maximale Haftkräfte ankommt, z.B. zur Überbrückung von Luftspalten bei unebenen Werkstücken, beim Einsatz von Polverlängerungen oder bei magnetisch kritischen Materialien ist die verstärkte Ausführung die erste Wahl.

Elektro-Permanent-Magnet-Spannfutter werden hauptsächlich beim Rundschleifen, Drehen und Fräsen auf Bearbeitungszentren eingesetzt.

Höchste Präzision wird durch das energiebewusste Magnetisieren des Spannfutters

über einen exakten Stromimpuls erreicht. Danach ist der Magnet stromlos und eignet sich besonders für Bearbeitungsprozesse im μm -Bereich.

Die radiale Polanordnung eignet sich dafür, die Werkstücke über Polschuhe freizustellen. Diese Freistellung dient als Auslaufbereich für die Schleifscheiben im Innen- und Außenbereich. Das Werkstück kann somit in einer Aufspannung mit optimalen Form- und Lagetoleranzen an drei Seiten fertigbearbeitet werden.

Ein besonderer Anwendungsbereich dieses Spannsystems ist sicherlich das Hartdrehen von Kugellagerringen. Dabei wird der Lagerring über Polschuhe oder direkt auf dem Elektro-Permanent-Magnet-Spannfutter gespannt. Ein entsprechender Formradius dient als Auslaufbereich für das Hartdrehwerkzeug.

Haftkraftregelung:

Bei Bedarf kann die Haftkraft über das Umpol-Steuergerät mit einem Kodierschalter geregelt werden. Dadurch wird das Durchspannen unebener Werkstücke verhindert.

Varianten:

- T-Nuten in der Polplatte zum Aufschrauben von Polschuhen oder Anschlägen
- Gewindebohrungen in der Polplatte zum Befestigen von Polleisten
- Passbohrungen in der Polfläche für Zentrierflansch
- steckbarer Elektroanschluss am Außenumfang
- Stromübertragung über Flach- oder Flanschschleifringkörper

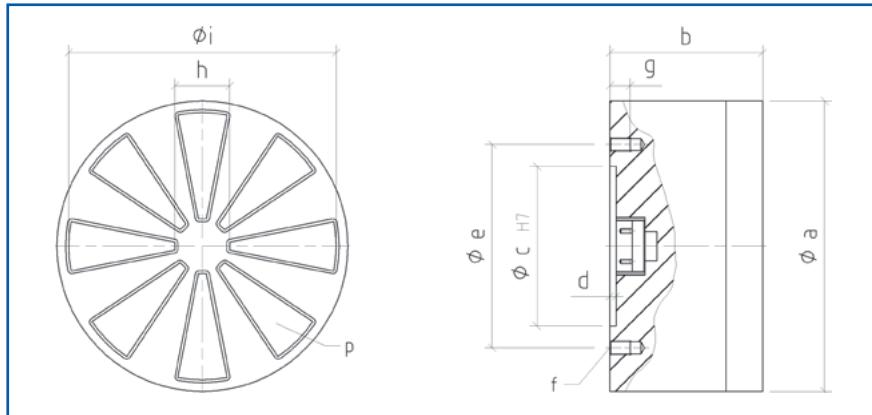
Ausführung:

- Schutzart IP 67 (ausgenommen Elektroanschluss)
- Magnet-Einschaltzeit: 100%

Elektrischer Anschluss über:

Elektronische Umpol-Steuergeräte der Typen 754, 755 und 756.

Diese speziell für die Ansteuerung von Spannmagneten entwickelten Geräte dienen als Stromversorgung und gleichzeitig als Entmagnetisierungseinrichtung. Ein Mikroprozessor steuert und überwacht alle Funktionen und bietet höchsten Schaltkomfort mit zahlreichen Steuer- und Überwachungsfunktionen. Die Haftkraft ist bis zu 16 Stufen einstellbar. Weiterhin bieten diese Umpol-Steuergeräte die Möglichkeit weiterer Parametereinstellungen und Optimierungen. Alle Gerätetypen zeichnen sich durch besonders hohe Schaltdynamik aus. Einzelheiten hierzu siehe Prospekte 754, 755 und 756.



Elektro-Permanent-Magnet-Spannfutter

Type 1210V

mit Radialpolteilung und verstärkter Haftkraft

Merkmale:

Höchste Präzision -
eingeschalteter Magnet bleibt kalt

Höchste Sicherheit -
Haftkraft auch bei Stromausfall

Energiebewusst -
Stromverbrauch nur für kurzen Impuls

Abmessungen und technische Daten:

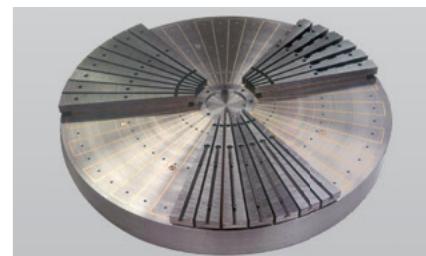
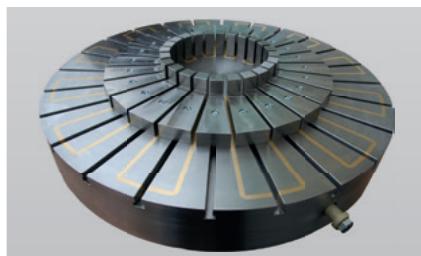
| Type | p Anzahl Polpaare | a [mm] | b [mm] | c [mm] | d [mm] | e [mm] | f Gewinde | g [mm] | h unmagnet. Zone [mm] | i [mm] | Gewicht [kg] | Anschluss- wert USG [V/A]* |
|-----------|-------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------------------------|--------------|-----------|-----------------------------|-----------|-----------------|----------------------------------|
| 1210V-20 | 6 | 200 | 110 | 110 | 3 | 140 | 4xM10 | 14 | 20 | 178 | 24 | 210/10 |
| 1210V-30 | 8 | 300 | 110 | 160 | 3 | 190 | 4xM12 | 16 | 58 | 270 | 54 | 210/30 |
| 1210V-40 | 8 | 400 | 110 | 210 | 4 | 250 | 6xM12 | 16 | 80 | 350 | 97 | 360/30 |
| 1210V-50 | 8 | 500 | 110 | 280 | 4 | 320 | 6xM12 | 16 | 113 | 452 | 151 | 360/30 |
| 1210V-60 | 8 | 600 | 120 | 350 | 4 | 390 | 6xM16 | 18 | 113 | 552 | 238 | 360/30 |
| 1210V-70 | 8 | 700 | 127 | 400 | 4 | 450 | 6xM16 | 18 | 113 | 648 | 342 | 360/30 |
| 1210V-80 | 12 | 800 | 132 | 450 | 4 | 500 | 6xM16 | 18 | 216 | 751 | 465 | 360/30 |
| 1210V-90 | 12 | 900 | 137 | 500 | 4 | 560 | 8xM16 | 18 | 216 | 848 | 610 | 360/60 |
| 1210V-100 | 12 | 1000 | 137 | 550 | 4 | 620 | 8xM16 | 18 | 216 | 944 | 753 | 360/60 |
| 1210V-110 | 12 | 1100 | 147 | | | Rückseite nach Vereinbarung | | 300 | 1040 | 978 | 360/60 | |
| 1210V-120 | 12 | 1200 | 147 | | | Rückseite nach Vereinbarung | | 300 | 1138 | 1164 | 360/60 | |
| 1210V-125 | 14 | 1250 | 147 | | | Rückseite nach Vereinbarung | | 300 | 1194 | 1263 | 360/60 | |
| 1210V-140 | 16 | 1400 | 152 | | | Rückseite nach Vereinbarung | | 300 | 1344 | 1638 | 360/60x2 | |
| 1210V-150 | 16 | 1500 | 152 | | | Rückseite nach Vereinbarung | | 400 | 1450 | 1880 | 360/60x2 | |
| 1210V-160 | 16 | 1600 | 152 | | | Rückseite nach Vereinbarung | | 500 | 1540 | 2140 | 360/60x2 | |
| 1210V-180 | 16 | 1800 | 162 | | | Rückseite nach Vereinbarung | | 500 | 1740 | 2886 | 360/60x2 | |
| 1210V-200 | 16 | 2000 | 175 | | | Rückseite nach Vereinbarung | | 500 | 1942 | 3848 | 360/60x2 | |
| 1210V-230 | 16 | 2300 | 187 | | | Rückseite nach Vereinbarung | | 500 | 2240 | 5439 | 360/60x2 | |

andere Abmessungen und Anzahl der Polpaare sind auf Anfrage erhältlich

* USG (Umpolsteuergerät); 210 V DC-Varianten sind auch mit 360 V DC-Nennspannung erhältlich

Sonderlösungen:

- Magnet-Spannfutter mit einstellbaren Polschuhen
- Magnet-Spannfutter mit verschiedenen Poleisten



Wagner Magnete GmbH & Co. KG
Obere Straße 15
D-87751 Heimertingen
Telefon: (08335) 980-0
Telefax: (08335) 980-270
www.wagner-magnete.de
E-Mail: info@wagner-magnete.de

**Technologie
die anzieht**